

Art. 14 – D.Lgs. 33/2013 -

Dichiarazione concernente i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti.

Dichiarazione degli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti.

La sottoscritta **Chiara Becchio** nata a **Carmagnola** il **12/11/1971**

nella sua carica di **CONSIGLIERE COMUNALE** del Comune di Bruino dal 10/06/2024

DICHIARA

Di essere titolare delle seguenti altre cariche presso:

- Ente pubblico _____ carica _____

e di percepire i seguenti compensi: _____

- - Ente privato _____ carica _____

e di percepire i seguenti compensi: _____

Ovvero

di non essere titolare di alcuna altra carica presso enti pubblici o privati

di essere titolare dei seguenti altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica presso:

_____ carica _____

e di percepire i seguenti compensi: _____

Ovvero

di non essere titolare di alcun altro incarico con oneri a carico della finanza pubblica

Bruino, li 26/06/2024

IL CONSIGLIERE COMUNALE

Chiara Becchio